

## RÈGLES DE PRUDENCE À RESPECTER ABSOLUMENT

La sécurité de vos rechargements est VOTRE affaire, et celle de personne d'autre !

Ne commencez jamais par la charge la plus forte.

Diminuez la charge la plus faible qui figure dans les tables de 5 pour cent. Si une seule charge vous est indiquée, il s'agit probablement de la charge maximum. Réduisez-la d'au moins dix pour cent.

Développez vos charges en augmentant la charge de poudre de 0,03 gramme en 0,03 gramme jusqu'à atteindre le maximum indiqué; une seule cartouche par charge suffit. Respectez toujours la longueur de cartouche que nous vous avons indiquée. Numérotez vos cartouches et, une fois au stand, tirez-les dans l'ordre des numéros, dans l'ordre de la progression des charges de poudre. Vous identifierez plusieurs paliers dans cette série : les vitesses ne progressent plus et/ou les impacts se rapprochent les uns des autres. Relevez toutes les vitesses. Prenez toujours avec soin la même visée, notez sur une seconde cible l'emplacement des impacts en les numérotant. Selon l'usage auquel vous destinez vos rechargements, choisissez le chargement correspondant au centre d'un de ces paliers. Il peut arriver que la charge maximum qui figure dans la table soit trop importante pour votre arme. Vous devez utiliser un chronographe électronique dans toute la mesure du possible. Il y a un rapport étroit entre la vitesse et la pression.

Si vous changez un seul des composants d'un chargement, vous devez absolument appliquer les règles ci-dessus exactement comme si vous mettiez au point un nouveau chargement.

Examinez chaque étui après chaque tir, mesurez-les si vous avez un doute et assurez-vous qu'aucun signe de pression excessive n'apparaît. C'est seulement alors que vous pourrez commencer à régler l'enfoncement de la balle jusqu'à obtenir les meilleurs groupements.

**IMPORTANT** - Les données ci-dessus sont fournies à titre d'information et ne sauraient constituer une recommandation ou une préconisation. Ces charges sont sûres dans l'arme ou les armes employées pour ces essais. Cela ne signifie en rien qu'il puisse en être de même dans une autre arme, quelle qu'en soit la marque ou la provenance. De même, toute variation d'arme ou de composants peut procurer des résultats très différents voire même parfois dangereux.

Dans la mesure où il leur est impossible d'exercer le moindre contrôle de l'arme, des composants ou des méthodes mis en œuvre, Nobel Sport et/ou ses distributeurs ne sauraient accepter quelque responsabilité que ce soit, et ce quels que soient les incidents ou accidents, matériels ou corporels, directs ou indirects, auxquels l'utilisateur ou toute autre personne pourrait être exposé. Le simple fait d'utiliser, directement ou indirectement, les informations fournies ci-dessus vaut acceptation de ces conditions et décharge ipso facto Nobel Sport et/ou ses distributeurs de toute responsabilité. Reproduction interdite sans autorisation, y compris par des moyens électroniques.

## IMPORTANT SAFETY RULES

The safety of your handloads is YOUR business and nobody else's !

Never start with maximum loads.

First reduce the lightest powder charge shown by at least 5 per cent. If only one load is shown, it must be considered as a maximum charge. Reduce it by at least 10 per cent.

Then work up from the figure you have computed, incrementing the powder charge in half-grain or 0.03 gram steps until you reach the maximum charge shown in the table. One cartridge for each step is enough. Never exceed the maximum cartridge length shown in the table. Make sure you work from cases you have numbered legibly with a permanent marker. Once at the shooting range, fire the cartridges in the same order, starting from the lightest powder charge, using a solid rest. You will probably identify several points where velocities are approximately identical and impacts group closer to one another. By all means use a reliable electronic chronograph and record all velocities. Velocities and pressures are closely related. Always use the same point of aim from the same solid firearm hold. Mark on a separate target the exact points of impact and number them. Depending on the intended use of your handloads, select the proper load-velocity-accuracy point in your records.

If you change one single component (primer, case brand or type, bullet brand, type or weight), you must start all over again and work up exactly as you would do when loading a new caliber for a new gun.

Closely inspect all cases immediately after firing, measure cases if you feel pressure could be high. Always keep a watchful eye on pressure signs. In rifle cartridges, you will be able to start looking for an accurate load by adjusting bullet seating depth etc. only once you have identified the proper powder.

**IMPORTANT** - The loading data supplied herein are offered only as information and cannot be considered as a recommendation. These data have been considered safe in the firearm(s) in which they were developed. This does not mean they will be safe in your own firearm, whatever its age, brand or origin. For the same reason, any variation in firearm(s) or components might bring very different and possibly unsafe results.

As they have no control over the data user's guns, components, dies and methods, Nobel Sport as well as distributors can accept any responsibility whatsoever in whatever incidents or accidents (material, psychological or physical, direct or indirect) to which the user of these data or any other person might be exposed. The simple fact of using, either directly or indirectly, the data supplied implies complete, full and informed acceptance of the above conditions and ipso facto discharges both Nobel Sport as well as distributors of any and all responsibility. Reproduction of these data in print or by any other means including computer or internet files is subject to prior approval in writing.

## WICHTIGE SICHERHEITSGESAMTREGELN

Wichtige Sicherheitshinweise für den Gebrauch der Vectan Pulver in Deutschland

Die in dieser Broschüre zusammengefassten Ladedaten wurden im ballistischen Laboratorium von Nobel Sport erstellt und geprüft.

Grundlage sind Patronenabmessungen und Gasdrücke, wie sie im Regelwerk der CIP festgelegt sind. Die Prüfumgebung entspricht der ISO Standard - Atmosphäre; (20° C und 55% relative Luftfeuchtigkeit)

Bei der Verwendung der Ladedaten sind die üblichen Regeln des Wiederladens zu beachten. Wenn nicht anders vermerkt, stellen die angegebenen Pulvergewichte Höchstladungen dar. **Diese dürfen keinesfalls überschritten werden.** Die angegebenen Ladedaten gelten nur für die in der Tabelle aufgeführten Komponenten ( Pulversorte, Geschoss, Hülse, Anzündhütchen )

Gängige Praxis ist es, sich der angegebenen Höchstladung in kleinen Schritten zu nähern, wobei die Startladung 5 % bei progressiven, und 10 % bei offensiven Pulversorten unter der Höchstladung liegen soll. Mit Probelaborierungen von fünf bis zehn Patronen sollen diese Ladungen jeweils getestet werden. Dabei ist auf die bekannten Anzeichen von erhöhtem Gasdruck zu achten. Das Schießen ist unverzüglich ein zu stellen, falls solche Anzeichen erkennbar sind.

Da weder die Firma Nobel Sport noch ein anderer Händler Einfluss auf den Zustand und die Art der verwendeten Komponenten und Wiederladegeräte haben, müssen diese jegliche Haftung ablehnen.

Der Gebrauch der Ladedaten in dieser Broschüre erfolgt ausschließlich auf eigene Gefahr und auf eigenes Risiko.

Die Angabe der Ladedaten erfolgt in jeder Hinsicht ohne Gewähr; Druckfehler vorbehalten.

Diese Broschüre ist urheberrechtliche geschützt. Jede Verwertung in Schrift oder anderer Form, insbesondere die Vervielfältigung, Übersetzung, Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen ist ohne schriftliche Genehmigung unzulässig und strafbar.

## ARMES de POING - PISTOL and REVOLVER - PISTOLEN und REVOLVER

CALIBRE CALIBRE KALIBER	PROJECTILE BULLET GESCHOSS	POIDS WEIGHT GEWICHT		ÉTUI CASE HÜLSE	AMORÇAGE PRIMER ZÜNDHÜT- CHEN	POUDRE PULVER VECTAN		VITESSE VELOCITY GESCHWIN- DIGKEIT 2.5 m		PRESSION PRESSURE DRUCK		NORMES CIP CIP RULES CIP-REGELN				
		TYPE TYPE HERST.TYP	gramme g			grains gr	TYPE TYPE TYP	CHARGE WEIGHT GEWICHT	gramme g	grains gr	m/s	f/s	bars	psi	LONGUEUR LENGH LÄNGE	PRESSION PRESSURE GASDRUCK
6,35 BROWNING (25 Auto) (25 ACP)	HORNADY FMJ-RN LYNX coulé HR-NP 635	3,24	50	Hirtenberger	CCI 500	A1	0,04	1,2	155	508	960	13 920	15,55	1 200		
		3,30	51	Hirtenberger	CCI 500	Ba 10	0,08	0,6	165	541	1 220	17 700				
						AS	0,05	0,8	165	541	880	12 800				
						A1	0,08	1,2	185	606	800	11 600				
7,63mm MAUSER ou 30 MAUSER	SAKO n° 101 C	6,00	93	Fiocchi	WINCH.SP	SP2	0,50	7,7	453	1 486			25,15	2 600		
						SP2	0,52	8,0	491	1 610						
						SP2	0,55	8,5	518	1 700						
7,65 BROWNING (32 Auto) (32 ACP)	LYNX coulé HR-P 802 NORMA FMJ n° 67610	4,39	67	Federal	CCI 500	Ba 10	0,08	1,2	235	771	1 200	17 400	17,20	1 600		
						AS	0,12	1,8	280	918	1 650	23 900				
		5,00	77	Federal	CCI 500	Ba 10	0,10	1,5	245	803	1 400	20 300				
						A1	0,16	2,4	290	951	1 600	23 200				
7,65 Long (Français)	SAKO FMJ n°101 C	6,00	93	Lapua	WINCH. SP	SP2	0,35	5,4	300	984			19,80	1 650		
						SP2	0,37	5,7	365	1 197						
32 SMITH & WESSON (32 court)	LYNX coulé HR-P 801	4,39	67	Remington	CCI 500	Ba10	0,08	1,2	205	672	750	10 800	15,37	900		
32 SMITH & WESSON Long NP	LYMAN coulé 313-492 LYMAN coulé 313-226	6,00	93	Lapua	RWS 4031	Ba10	0,08	1,2	205	672	800	11 600	23,27	1 000		
		6,16	95	Lapua	CCI 500	AS	0,15	2,3	220	721	500	7 250				
						Ba9	0,23	3,5	200	656	450	6 525				
32 SMITH & WESSON Long Wad cutter	LYNX coulé HR-WC P 802 LAPUA 32 WC LAPUA WC base C	6,20	96	Remington Lapua	RWS 4031	Ba10	0,07	1,0	180	590	780	11 300	23,27	1 550		
						Ba10	0,08	1,2	190	623	680	9 800				
						Ba10	0,10	1,5	230	754	1 300	18 850				
		6,35	98	Lapua	RWS 4031	Ba10	0,07	1,0	180	590	770	11 200				
						Ba10	0,09	1,3	220	721	1 500	21 750				
9 mm PARABELLUM (9 Luger) (9 x 19)	SPEER JHP n° 4000	5,70	88	Hirtenberger	CCI 500	AS	0,27	4,1	390	1 279	2 200	31 900	19,15	2 350		
						A1	0,35	5,4	440	1 443	2 500	36 200				
						Ba9	0,32	5,0	390	1 279	1 900	27 500				
	6,48	100	Hirtenberger	CCI 500	Ba9	0,30	4,6	370	1 213	2 200	31 900					
	7,45	115	Federal	CCI 500	Ba9	0,36	5,6	356	1 170	2 500	36 200					
					Sp8	0,44	6,8	360	1 180	2 200	31 900					
	7,50	116	Hirtenberger	CCI 500	Ba9	0,38	5,8	350	1 148	1 700	24 650					
	8,10	LYMAN coulé 356402	8,10	125	Remington	CCI 500	Ba10	0,15	2,3	270	885	2 000			29 000	
							AS	0,20	3,0	300	984	2 400			34 800	
							A1	0,22	3,4	310	1 017	2 000			29 000	
				Ba9	0,28	4,3	330	1 082	2 300	33 300						
8,10	125	Remington	WINCH.SP	Ba9	0,31	4,8	314	1 030	1 845	26 750						
8,04	SPEER RN.PB n° 4601 SPEER TMJ n° 4004	8,04	124	Winchester	WINCH.SP	Sp8	0,38	5,9	299	981	1 655	24 000				
						Ba9	0,32	4,9	310	1 017	1 690	24 500				
8,10	125	Hirtenberger	CCI 500	SP8	0,43	6,6	370	1 213	1 850	26 825						



ATTENTION DE NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES MAXI  
BE ALERT - NEVER EXCEED MAXIMUM LOADS  
ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALLOADUNG

ATTENTION SOYEZ VIGILANT À TOUS VOS CHARGEMENTS  
BE SAFE - APPROACH ALL LOADS WITH EXTREME CAUTION  
VERWENDEN SIE DIE LADANGABEN MIT HÖCHSTER SORGFALT



## ARMES de POING - PISTOL and REVOLVER - PISTOLEN und REVOLVER

CALIBRE CALIBRE KALIBER	PROJECTILE BULLET GESCHOSS		ÉTUI CASE HÜLSE	AMORÇAGE PRIMER ZÜNDHÜ- CHEN	POUDRE POWDER PULVER VECTAN		VITESSE VELOCITY GESCHWIN- DIGKEIT 2,5 m		PRESSION PRESSURE DRUCK		NORMES CIP CIP RULES CIP-REGELN				
	TYPE TYPE HERST.TYP	POIDS WEIGHT GEWICHT			TYPE TYPE TYP	CHARGE WEIGHT GEWICHT		m/s	f/s	bars	psi	LONGUEUR LENGH LÄNGE	PRESSION PRESSURE GASDRUCK		
		gramme g				grains gr	gramme g							grains gr	maxi étui en mm
357 Magnum	LYNX HR coulé n° P 900	8,10	125	Hirtenberger	CCI 500	AS	0,25	3,8	320	1 049	1 700	24 650	22,86	2 300	
	SPEER TMJ n° 4004	8,00	124	Remington	WINCH.SP	SP2	0,50	7,7	350	1 148	2 100	30 450			
	SPEER TMJ n° 4006	9,52	147	Remington	WINCH.SP	SP2	0,42	6,5	330	1 198	2 500	36 250			
	SAMSON blindée	10,24	158	Remington	WINCH.SP	SP2	0,32	4,9	280	920	2 300	33 350			
	SPEER FMJ n° 3995	7,45	115	Remington	WINCH. SP	SP2	0,72	11,0	475	1 560	2 500	36 250			
38 Super Auto Chargement IPSC	SPEER TMJ n° 4004	8,00	124	Remington	WINCH. SP	SP2	0,62	9,6	440	1 444	2 600	37 700	22,86	2 300	
	REMINGTON FMJ - FN	9,52	147	Remington	WINCH. SP	SP2	0,52	8,0	382	1 253	2 400	34 800			
	357 SIG	REMINGTON FMJ FN	8,10	125	RP	WINCH. SP	SP2	0,63	9,7	402	1 319				21,97
38 Special WAD CUTTER	LYMAN coulé 35-84-95	9,40	145	Remington	RWS 4031	Ba10	0,15	2,3	220	721	950	13 800	29,34	1 200	
	HN Plastifié BC dia. 357	9,40	145	Remington	RWS 4031	Ba10	0,15	2,3	220	721	900	13 000			
	HN Plastifié BP dia. 355	9,52	147	Remington	RWS 4031	Ba10	0,15	2,3	210	689	750	10 900			
	SPEER Bevel Base n° 4605	9,60	148	Remington	RWS 4031	Ba10	0,16	2,5	225	738	860	12 500			
	NORMA WC-BC	9,60	148	Norma	CCI 500	Ba10	0,15	2,3	220	721	1 050	15 200			
	LYNX coulé HR - P 916	10,10	156	Remington	RWS 4031	AS	0,16	2,5	220	721	900	13 000			
						Ba10	0,15	2,3	215	705	960	13 900			
38 Special	SPEER JSP-FN	8,10	125	Norma	CCI 500	Ba9	0,42	6,5	325	1 066	1 200	17 400	29,34	1 500	
	LYNX coulé HR P-915-SWC		9,30	144	Remington	CCI 500	Ba10	0,24	3,7	275	902	1 200			17 400
						AS	0,24	3,7	255	836	750	10 900			
						A1	0,32	5,0	270	885	700	10 100			
						Ba9	0,44	6,8	320	1 049	1 000	14 500			
						Ba10	0,25	3,8	270	885	1 200	17 400			
	NORMA Plomb RB-Base pleine		10,20	158	Hirtenberger	CCI 500	Ba9	0,38	5,8	300	984	1 000			14 500
						A1	0,32	5,0	280	918	800	11 600			
	SPEER n° 4211	10,20	158	Norma	CCI 500	A0	0,40	6,2	307	1 007	1 007	14 600			
	SPEER HP n° 4211	10,20	158	Federal	CCI 500	Ba9	0,34	5,2	270	885	1 000	14 500			
	SIERRA HP 8360		10,20	158	Norma	CCI 500	A1	0,35	5,4	270	885	960			13 900
						AS	0,32	4,9	260	853	1 000	14 500			
	NORMA RN Plomb		10,20	158	Norma	CCI 500	Ba9	0,40	6,0	290	951	850			13 300
						A1	0,38	5,8	290	951	810	11 700			
	NORMA LRN n° 69112		10,20	158	Norma	CCI 500	Ba10	0,25	3,9	272	892	1 230			17 800
					A0	0,40	6,2	292	958	958	13 900				
LYNX coulé HR n° P 917		10,20	158	Remington	CCI 500	AS	0,22	3,4	250	820	720	10 400			
					Ba9	0,37	5,7	310	1 017	1 100	15 900				

## ARMES de POING - PISTOL and REVOLVER - PISTOLEN und REVOLVER

CALIBRE CALIBRE KALIBER	PROJECTILE BULLET GESCHOSS		ÉTUI CASE HÜLSE	AMORÇAGE PRIMER ZÜNDHÜ- CHEN	POUDRE POWDER PULVER VECTAN		VITESSE VELOCITY GESCHWIN- DIGKEIT 2,5 m		PRESSION PRESSURE DRUCK		NORMES CIP CIP RULES CIP-REGELN				
	TYPE TYPE HERST.TYP	POIDS WEIGHT GEWICHT			TYPE TYPE TYP	CHARGE WEIGHT GEWICHT		m/s	f/s	bars	psi	LONGUEUR LENGH LÄNGE	PRESSION PRESSURE GASDRUCK		
		gramme g				grains gr	gramme g							grains gr	maxi étui en mm
357 Magnum	SPEER JHP n° 4007	7,13	110	Norma	CCI 500	Ba9	0,68	10,5	505	1 656	2 900	42 000	32,77	3 000	
					SP3	1,25	19,2	450	1 476	1 700	24 600				
	SPEER JHP n° 4013	8,10	125	Norma	CCI 500	Ba9	0,65	10,0	460	1 509	2 700	39 100			
					SP3	1,25	19,2	460	1 509	2 000	29 000				
	SPEER JHP n° 4013	9,07	140	Hirtenberger	CCI 500	A1	0,56	8,6	430	1 410	2 500	36 200			
					SP3	0,60	9,2	420	1 378	2 800	40 600				
					SP3	1,15	17,7	430	1 410	2 000	29 000				
					SP3	1,26	19,4	470	1 542	2 100	30 450				
	SFM Blindé	9,60	148	SFM	RWS 4031	SP3	1,26	19,4	470	1 542	2 100	30 450	21,97	3 050	
	SIERRA n° 8360	10,2	158	Norma	CCI 500	SP3	1,05	16,2	435	1 427	1 850	26 800			
	H&N SWC	10,23	158	Norma	CCI 500	SP2	0,85	13,1	484	1 588	2 450	35 525			
	SPEER SWC	11,66	180	Norma	CCI 500	SP2	0,75	11,6	441	1 447	2 060	29 870			
	HORNADY RN 3515	12,96	200	Federal	FEDERAL 205 M	SP2	0,75	11,6	398	1 306	2 225	32 260			
	Coulé RCBS 38-162 avec GC	10,45	161	Norma	CCI 500	SP3	1,20	18,5	420	1 378	2 500	36 200			
	SPEER SILH n° 4229	11,66	180	Norma	CCI 500	SP3	1,03	15,8	430	1 410	2 400	34 800			
						Tu2000	1,40	22	460	1 510	2 100	30 450			
357 REMINGTON maximum	SPEER n° 4231	12,96	200	Federal	CCI 550	SP3	1,30	20	455	1 493	2 150	31 175	40,77	3 100	
	40	SIERRA GR. JHP	11,70	180	Star Line	WINCH. SP	Ba9	0,32	4,9	283	930	2 170			31 465
SMITH & WESSON						A0	0,34	5,2	285	935	2 150	31 175	21,59	2 250	
						SP2	0,63	9,7	409	1 342	2 100	35 380			
					Remington	WINCH. SP	SP2	0,53	8,2	287	942	1 400			20 300
					Starline	WINCH. SP	SP2	0,55	8,4	360	1 182	2 140			31 030
10mm Auto	FMC NORMA n°61001	13,00	200	Norma	WINCH. LP	A1	0,32	4,9	275	902	2 450	35 525	25,20	2 300	
					Ba9	0,35	5,4	280	919	2 300	33 350				
	Coulé RCBS n° 40-170	11,00	170	Norma	WINCH. LP	A1	0,34	5,2	320	1 050	2 500	36 250			
					Ba9	0,38	5,9	315	1 034	1 950	28 275				
						SP2	0,62	9,6	268	879					
	M P S Pb/Cu	11,00	170	Norma	WINCH. LP	SP2	0,62	9,6	268	879			29,34	1 500	
	SPEER TMJ	11,64	180	RP	WINCH. LP	SP2	0,63	9,7	386	1 268	2 440	35 380			
	SPEER TMJ	12,96	200	Norma	WINCH. LP	SP2	0,62	9,6	375	1 232	2 602	37 729			
						SP2	0,62	9,6	375	1 232	2 602	37 729			
41 AE	IMI	13,00	200	IMI	WINCH. SP	Ba9	0,35	5,4	300	984	2 500	36 250	22	2 250	
	Coulée LEE n° 410-195 SWC	12,64	195	IMI	WINCH. SP	Ba9	0,30	4,6	300	984	2 500	36 250			
44 REMINGTON Magnum	SPEER J-MAG HP n° 4425	12,96	200	Federal	CCI 300	Ba9	0,80	12,3	420	1 378	2 400	34 800	32,64	2 800	
					Ba6	1,60	24,6	440	1 443	2 500	36 200				
					SP3	1,70	26,2	445	1 460	2 150	31 200				
	SPEER JHP n° 4435	14,58	225	Federal	CCI 300	Ba9	0,67	10,3	370	1 213	2 300	33 300			
					SP3	1,65	25,4	430	1 410	2 600	37 700				
	SPEER J-MAG HP	15,55	240	Winchester	CCI 300	SP3	1,60	24,6	415	1 361	2 400	34 800			
	LYMAN Coulé n° 429421	16,50	255	Remington	CCI 300	Ba9	0,72	11,0	370	1 213	2 200	31 900			
					SP3	1,60	24,6	430	1 410	2 450	35 500				
	LYMAN coulé GC n° 429244	17,38	268	Remington	CCI 350	SP3	1,50	23	405	1 328	2 600	37 700			
						SP2	1,30	20	516	1 593	2 400	34 800			
	SPEER H.P.	12,96	200	R.P	CCI 300	SP2	1,20	18,5	481	1 578	2 475	35 890			
	SPEER J.H.P.	14,58	225	R.P	CCI 300	SP2	1,22	18,8	477	1 565	2 600	37 700			
HORNADY	15,55	240	WW Super	CCI 350	SP2	1,22	18,8	477	1 565	2 600	37 700				
SPEER	15,55	240	R.P	CCI 300	SP2	1,16	17,9	461	1 512	2 340	33 900				



ATTENTION DE NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES MAXI  
BE ALERT - NEVER EXCEED MAXIMUM LOADS  
ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALLADUNG

3

ATTENTION SOYEZ VIGILANT À TOUS VOS CHARGEMENTS  
BE SAFE - APPROACH ALL LOADS WITH EXTREME CAUTION  
VERWENDEN SIE DIE LADANGABEN MIT HÖCHSTER SORGFALT



ATTENTION DE NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES MAXI  
BE ALERT - NEVER EXCEED MAXIMUM LOADS  
ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALLADUNG

4

ATTENTION SOYEZ VIGILANT À TOUS VOS CHARGEMENTS  
BE SAFE - APPROACH ALL LOADS WITH EXTREME CAUTION  
VERWENDEN SIE DIE LADANGABEN MIT HÖCHSTER SORGFALT



# ARMES de POING - PISTOL and REVOLVER - PISTOLEN und REVOLVER

CALIBRE CALIBRE KALIBER	PROJECTILE BULLET GESCHOSS		ÉTUI CASE HÜLSE	AMORÇAGE PRIMER ZÜNDHÜT- CHEN	POUDRE POWDER PULVER VECTAN		VITESSE VELOCITY GESCHWIN- DIGKEIT 2.5 m		PRESSION PRESSURE DRUCK		NORMES CIP CIP RULES CIP-REGELN						
	TYPE TYPE HERST.TYP	POIDS WEIGHT GEWICHT			TYPE TYPE TYP	CHARGE WEIGHT GEWICHT		m/s	f/s	bars	psi	LONGUEUR LENGH LÄNGE	PRESSION PRESSURE GASDRUCK				
		gramme g				grains gr	gramme g							grains gr	maxi étui en mm	maxi en bars piezo	
45 COLT (45 long colt)	SPEER Semi WC	16,20	250	Federal	CCI 300	A1	0,55	8,5	270	885	600	8 700	32,64	1 100			
		Ba9	0,65	10,0	320	1 049	950	13 800									
	Coulé RCBS n° 45255	16,52	256	Federal	CCI 300	Ba10	0,38	5,8	260	853	900	13 000					
		AS	0,42	6,5	260	853	800	11 600									
45 ACP (45 mod-1911)	HORNADY HP (45 Auto)	12,00	185	Federal	CCI 300	Ba10	0,27	4,2	255	836	900	13 000	22,81	1 300			
	LYMAN coulé 452-389	12,00	185	Federal	CCI 300	AS	0,27	4,2	270	885	1 000	14 500					
	LYNX coulé HR-1158 Ogival	12,50	193	Federal	CCI 300	Ba10	0,27	4,2	265	869	1 000	14 500					
						A1	0,42	6,5	300	984	1 100	15 900					
	SPEER JHP	12,96	200	Federal	CCI 300	Ba9	0,48	7,4	270	885	800	11 600					
						A1	0,39	6,0	290	951	1 100	15 900					
	HARD CL SWC	12,96	200	Federal	CCI 300	Ba9	0,43	6,6	270	885	1 000	14 500					
						Ba9	0,41	6,3	280	918	1 200	17 400					
	LYMAN coulé 452460 SWC	13,10	200	Federal	CCI 300	Ba10	0,25	3,8	250	820	1 200	17 400					
						AS	0,28	4,3	250	820	900	13 000					
	HP SPEER J-MAG	14,58	225	Federal	CCI 300	A1	0,35	5,4	260	853	900	13 000					
						A1	0,37	5,7	260	853	1 050	15 200					
	ARMSCOR FMJ	14,90	230	Arm Scor	CCI 300	Ba 10	0,25	3,86	220	720	1220	17 700					
	HORNADY FP-FMJ	14,90	230	Federal	CCI 300	Ba10	0,26	4,0	230	754	1 100	15 900					
						Ba9	0,40	6,0	260	853	1 000	14 500					
	SPEER SHP n°4477	12,96	200	RP	WINCH. LP	SP2	0,72	11	338	1 109	1 235	17 907					
	SPEER HP	14,58	225	RP	CCI 300	SP2	0,70	10,8	311	1 020	1 130	16 385					
	SPEER FMJ n°4480	14,90	230	RP	WINCH. LP	SP2	0,65	10	290	951	1 020	14 790					
	454 Casull	HORNADY n° 45200	16,20	250	Freedom	CCI 400	SP3	2,35		587	1 926	3 086			44 750	35,50	3 900
	460 S & W MAG <i>New</i>	SPEER GDHP 4484	16,85	260	Starline	CCI 200	Sp 3	2,95	45,5	670	2 198	MAX				52,9 <sup>(1)</sup>	4 270
Tu 2000			3,45	53,2	625	2 051	MAX										
SPEER SP 4485		19,44	300	Starline	CCI 200	Sp 3	2,70	41,7	620	2 034	MAX		55,35 <sup>(1)</sup>				
						Tu 2000	3,05	47,1	560	1 837	MAX						
50 AE	I.M.I. F.S.P.	19,50	300	IMI	WINCH. LP	SP3	2,15	33	426	1 400	1 800	26 100	32,64	2 300			
						SP3	2,20	34	446	1 460	2 075	30 085					
500 S & W MAG <i>New</i>	SPEER HP 4495	21,06	325	Starline	CCI 200	Sp 3	3,00	46,3	590	1 936	MAX		50,3 <sup>(1)</sup>	4 270			
		Tu 2000	3,20	49,4	515	1 690	MAX										
	SIERRA JSP 5400	25,92	400	Starline	CCI 200	Sp 3	2,75	42,4	535	1 755	MAX		52 <sup>(1)</sup>				
						Tu 2000	2,75	42,4	460	1 509	MAX						

<sup>(1)</sup> : LONGUEUR HORS TOUT C.O.A.L - MM  
C : CHARGE COMPRESSEE



ATTENTION DE NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES MAXI  
BE ALERT - NEVER EXCEED MAXIMUM LOADS  
ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALLADUNG

ATTENTION SOYEZ VIGILANT À TOUS VOS CHARGEMENTS  
BE SAFE - APPROACH ALL LOADS WITH EXTREME CAUTION  
VERWENDEN SIE DIE LADENANGABEN MIT HÖCHSTER SORGFALT

